



# Nová technika zrychlí údržbu vozidel

Nová váha kolejových vozidel, moderní přístroj defektoskopie a zařízení pro zkoušení přitlaku pantografů, jedinečná dílna lepení nebo instalace systému odsávání odpadních nádrží a plnění vody v hale 518 k dalším dvěma kolejím zrychlí a zlepší údržbu vozidel ve středisku údržby Praha jih v OCÚ Střed. To je navíc úzce propojeno se střediskem údržby Praha Vršovice. Díky tomu jsou pracoviště efektivně využita při opravách lokomotiv, elektrických jednotek i osobních vozů.

Petr Štáhlavský | Foto: autor, Petr Stránský

Významnou investici v hodnotě přibližně 3,75 milionu Kč představuje vybudování kolejové váhy v sousedství moderního soustruhu v hale 512. „Novou váhu jsme umístili do našeho největšího střediska údržby Praha jih, abychom zkrátili dobu odstavení při opravě a snížili náklady spojené s přepravou lokomotiv a jednotek na vážení mimo Prahu. Vážení železničních vozidel, ať už jsou to lokomotivy, ucelené jednotky nebo vozy,

se odehrává po každé větší opravě, vyvážení náprav nebo celých podvozků a také po soustružení náprav. Dosud jsme museli jezdit na vážení například do Šumperka nebo do Přerova, s jednotkami Pendolino pak do Brna nebo Plzně. Díky možnosti vážit vozidla přímo v Praze se zkrátí doba odstavení řádově až o dny,“ řekl ředitel OCÚ Střed František Kozel.

## Váha zkrátí odstavení vozidel

Správné vyvážení vozidel je nutné pro jejich bezpečný provoz a pro rovnoměrné za-

tížení a opotřebení jeho součástí a také pro stejnoměrné zatížení železničního svršku. Při vážení se měří i další díly, například výšky nárazníků a písečníků nad traťovou kolejí nebo vzdálenosti mezi rámem a ložiskovými domky. Každé vozidlo má předepsaná měření, třeba u lokomotivy řady 371 se tak kontroluje 24 parametrů. Z každého vážení a měření před návratem lokomotivy nebo vozu do provozu se zpracovává protokol – vážní a měřicí list.

Díky úzkému propojení SÚ Praha jih a Praha Vršovice bude váha velmi dobře

## Drážní úřad informuje

### Jednotné osvědčení o bezpečnosti získal první polský dopravce

Polský dopravce Koleje Śląskie obdržel od polského drážního úřadu jako první v Polsku jednotné osvědčení o bezpečnosti, které mu mimo jiné umožní provozovat drážní dopravu na území ČR do pohraničních přechodových stanic. Možnost zajíždět na základě tohoto osvědčení do příhraničních oblastí ČR umožnila předběžná dohoda českého a polského úřadu, která bude v nejbližší době nahrazena dohodou o spolupráci mezi ČR a Polskem. Tento postup, který významně zjednodušuje a urychluje proces posouzení osvědčení o bezpečnosti pro dopravce zajíždějící do příhraničních oblastí, je aplikován v návaznosti na zavedení 4. železničního balíčku.

### Nová zastávka v Tetčicích

Nově budovaná železniční zastávka v Tetčicích, která je součástí 2. etapy projektu elektrizace a zdvoukolejnění tratě z Brna do Zastávky u Brna, ponese název Tetčice. Naopak stávající železniční stanice Tetčice přestane sloužit veřejnosti a přejmenuje se na Tetčice-Bobrava. O nových názvech rozhodl Drážní úřad začátkem dubna.





využita. Navíc v těchto střediscích je deponována velká část vozidel včetně jednotek Pendolino a railjet, 70 jednotek CityElefant, 84 lokomotiv a 297 osobních vozů. Přitom velká část této flotily je určena pro provoz v režimu 200 km/h.

„Váhu jsme navrhli podle požadavku Českých drah tak, aby se na ní mohla vážit různě dlouhá vozidla, od krátkých dvounápravových posunovacích lokomotiv s délkou kolem 7,5 metru přes klasické čtyřnápravové lokomotivy až po osobní vozy a vozy ucelených jednotek s délkou přes 26 metrů. Kolejová váha má v každé kolejnici 8 můsteků, z nichž každý je váhou třídy přesnosti III umožňující vážit kolové zatížení až do hmotnosti 15 t. Vážní můstky jsou vybaveny tenzometrickými snímači a kolejová váha je plně digitalizovaná s potřebnými výstupy ve formě vážních protokolů v souladu s požadavky na provádění kontroly celkové hmotnosti, zatížení na nápravu a kolo u drážních vozidel,“ uvedl Jiří Toula, obchodní ředitel dodavatelské společnosti TAMTRON. Firma je přední výrobce a dodavatel digitálních vah a vážních systémů.

Další výhodou je umístění v průjezdné hale, která umožní vážit ucelené jednotky bez rozpojování. I to zkracuje potřebnou dobu k odstavení vozidel.

### Lepení je skutečná věda

OCÚ Střed disponuje také unikátní dílnou lepení. Hlavní pracoviště se nachází v areálu SÚ Praha jih a mobilní pracoviště v SÚ Liberec. Lepení dílů na vozidla není jednoduché. Na perfektním zvládnutí technologie závisí bezpečnost strojvedoucích i cestujících. „Naše dílna lepení je díky certifikaci a zvládnutí lepení podle

normy DIN 6701 jedinečným pracovištěm v rámci celé ČR. Pracujeme nejen na našich vozidlech, ale vypomáháme také oběma partnerským OCÚ a naše služby nabízíme také privátnímu sektoru,“ zmínil František Kozel.

Lepení je dnes často využívaná technologie i na železničních vozidlech. Lepí se například okna, různé laminátové a plastové díly i velké celky, jako jsou celé sklořepiny kabin hnacích vozidel.



### 700 metrů kolejí s odsáváním

V uplynulých měsících byl také zrekonstruován a rozšířen systém odsávání odpadních nádrží osobních vozů na hale 518, kde se udržují jednotky Pendolino, railjet a klasické soupravy. „Přívod čerstvé vody, vody k čištění nádrží a také odpadní potrubí pro splašky jsme doplnili ke dvěma kolejím, kde se odehrává údržba klasických souprav. Získali jsme tak dalších 700 metrů kolejí, kde lze zároveň provádět údržbu a opravy vozů a jejich čištění, doplnění vody a odsátí splaškové vody, a to v zateplené

hale. Dosud jsme zde mohli čistit vozy pouze mobilním zařízením, které zvládlo obslužit naráz nanejvýš dva vozy. Nyní můžeme

na odsávání odpadní vody napojit celou soupravu najednou,“ vyzdvihl přínosy František Kozel.

V hale 518 je nyní k dispozici 50 stojanů s technologií pro doplnění a odsávání vody z moderních vozů. Výhodou úpravy je jednodušší technologie při údržbě souprav. V případě závady na vodním hospodářství bylo nutné poškozený vůz vyřadit, přestavit z haly na sanitární kolej, tam vodu odsát a zpět vůz přistavit k opravě do haly. Nyní je možné veškeré potřebné kroky provést přímo v hale bez dodatečné manipulace a blokování dalších kolejí.

### Nová technika pro defektoskopii

Nová zařízení využívá i pracoviště defektoskopie. „Do provozu jsme uvedli zařízení 4. generace pro zkoušení ultrazvukovou metodou, provozujeme také dvě zařízení na defektoskopii dutých náprav, dvě poloautomatická zařízení na zkoušení věnců celistvých kol a obručí, průmyslový endoskop pro vizuální kontrolu dutých náprav a laserové zařízení pro měření rozměrů dvojkolí. Díky tomu zvyšujeme efektivitu na pracovišti defektoskopie. Z pohledu bezpečnosti se jedná o jedno z nejdůležitějších pracovišť. Prostřednictvím defektoskopie můžeme včas odhalit okem neviditelné nebo v materiálu skryté vady, které však mohou rychle přerůst v závady ohrožující bezpečnost provozu, cestujících i samotných zaměstnanců,“ zdůraznil Kozel. ○